

生産現場の未来を変える!

NEW

FIX シリーズ

プレスミス検出装置

FIX-Detector



プレス機械の管理をデジタル化

- Android機器で監視設定
- 稼働状況の管理、生産状況の
数値化、可視化を実現!

* FIX-Platform + FIX-Detector

- 6チャンネル全て単独で同期設定が可能
- 豊富な検出機能
接触、離れ、送りミス(3種類)、排出(2種類)、アンド検出、タイマ検出、回数検出、セット検出、積層順序、箱替 など
- アプリで詳細な設定変更・状況確認が可能
- 2色LEDを使用して稼働内容の見やすさを改善
- 異常検出時の状態を記憶
異常が検出された時に各チャンネルの信号の状態を記憶し停止時に読み出しが可能

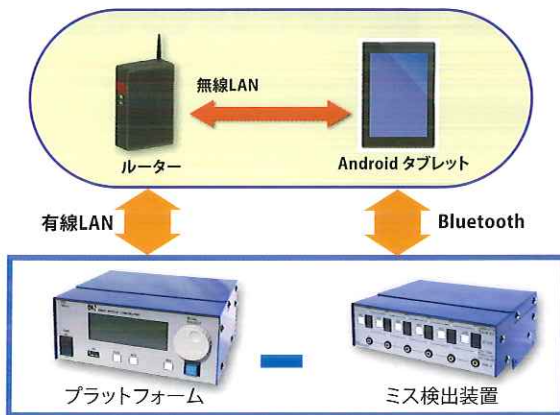
本装置はプレス機械の加工工程において各種センサを用い加工ミス、材料送り異常、製品の排出異常などを検出し外部に異常信号を出力する機能を有します。検出は当社製オプションセンサーや市販の光電スイッチや近接スイッチ、排出確認用通過センサなどの各種センサが利用可能でプレスの稼働タイミング信号と合せて異常検出されます。多様化する加工方法に対応できる各種新機能を搭載し、プレス作業の自動化において品質管理や生産性の向上に威力を発揮します。

検出内容:

- **接触検出(波動検出)(CH1)**
材料供給側で金型などに材料が引っ掛りたわんだ時など、接触センサやリミットスイッチなどを使用してたわみを検出して停止出力します。
- **離れ検出(材料切れ検出)(CH2)**
接触センサやリミットスイッチなどを使用してロール材などの材料供給が途絶えた時、停止出力します。
- **送りミス検出(CH3、4)**
材料の送りを同期信号と接触センサなどを使用して1ストローク中に正常な長さが送られたかを検知し、送りミスが発生した場合は停止出力します。
- **排出検出(CH5・CH6)**
光幕センサや磁気式通過センサなどを使用して加工済製品(ワーク)の排出(吹き飛ばしや落下など)を検出し同期信号がONしている間に1回以上の排出信号が来ない場合は異常として停止出力します。
- **その他の検出**
回数検出、セット検出、積層検出、順序検出、箱替え検出

Android機器を用いて、*1

- 本体の機能設定ができます。
- 稼働状況、生産状況を確認できます。



生産数量(実績数/目標数):

プリセットカウント、トータルカウント、ロットカウント、複数プレス=ライン/工場の管理



<稼働率データ画面>

プレス機自体の状態をデジタル化(見える化)する

稼働時間、時間単位の稼働率、積算稼働率、残数生産時間予測、回転数管理(スローダウン検出)、アラーム履歴管理、etc.



<ミス検出装置画面>

*1 Android機器及びバージョンにより正常に動作しない場合があります。

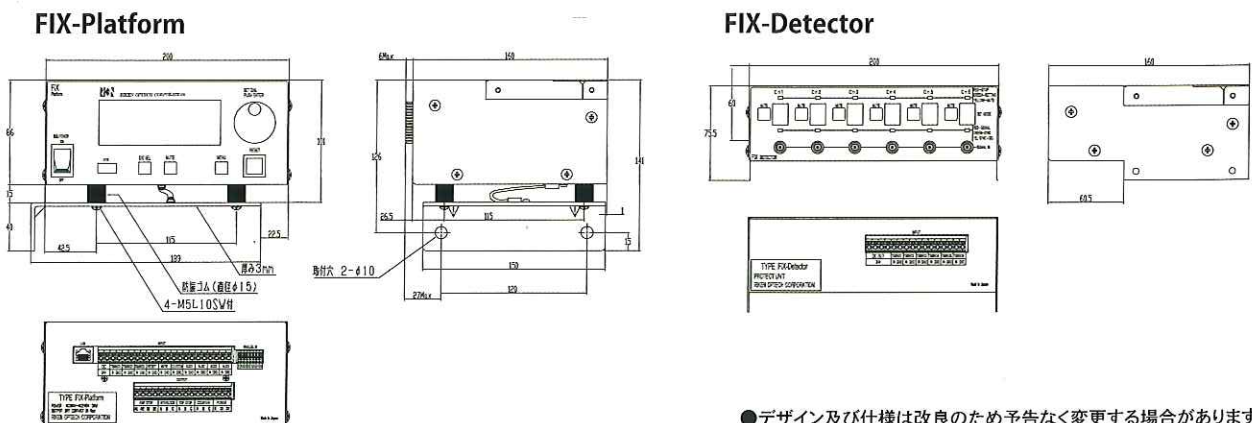
仕様: FIX-Detector (ミス検出装置)

● 検出部	チャンネル数	6チャンネル
	センサ入力	6チャンネル
	同期信号入力	単独同期6チャンネル、共通同期3チャンネル(プラットフォームより供給)
	停止出力	2CH
	応答速度	各入力共最大1m秒
● 表示部	最大使用回転数	2000SPM
	表示器	2色LED各チャンネル2個、赤色7セグメントLED各チャンネル1個
	使用温度範囲	-10℃~50℃
● その他	保存温度範囲	-20℃~75℃
	湿度	10%~85%RH以下(但し、湿球温度29℃以下、結露しないこと)
	外形寸法	200 x 160 x 60 (mm) 取付金具含まず
	重量	

セット構成

品名	FIX-P	FIX-D	センサーキット(DK)	排出センサー		
				LDS-100-2	LDS-200-2	LDR-110
FIX-Detector						
FIX-D-DK		●	●			
FIX-D-DK-S100		●	●	●		
FIX-D-DK-S200		●	●		●	
FIX-D-DK-R110		●	●			●
FIX-Platform + FIX-Detector						
FIX-PD-DK	●	●	●			
FIX-PD-DK-S100	●	●	●	●		
FIX-PD-DK-S200	●	●	●		●	
FIX-PD-DK-R110	●	●	●			●

寸法:



●デザイン及び仕様は改良のため予告なく変更する場合があります。