

生産現場の未来を変える!

NEW

FIX シリーズ

荷重監視装置

FIX-Load Monitor



プレス機械の管理をデジタル化

- Android機器で監視設定
- 稼働状況の管理、生産状況の
数値化、可視化を実現!

* FIX-Platform + FIX-Load Monitor (4ch)

* FIX-Platform + FIX-Load Monitor (2ch)

- オーバーロード監視
- 左右別々に監視をすることにより、偏心荷重に対応
- 毎回の荷重を比較することにより、2枚打ち、送りミスなどによる金型破損防止に効果を発揮
- 金型研磨時期の推定、板厚変化にも対応
- 絶対値検出機能と前回比較検出機能を搭載
- 金型毎に適正荷重を把握、プレス機の選択などに効果を発揮
- デジタルLEDとバー表示で荷重の状況を見やすく、判りやすく表示

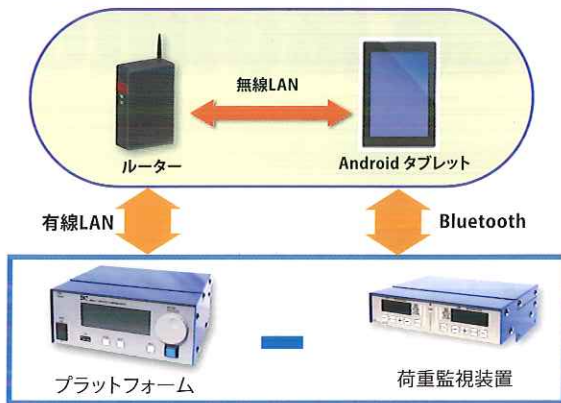
FIX-Load Monitorはプレス機械の荷重を歪センサ(ストレインゲージ)を用いて監視し、プレス加工時の正確な荷重値を表示すると共に、異常を検出した場合は即座に停止信号を出し、プレスを停止させます。監視はストロークごとに行い、偏心荷重も見逃しません。金型の寿命を延ばし、プレス損傷や磨耗を未然に防止することで品質管理にも威力を発揮します。

検出内容:

- **平均値比較による荷重差の検出**
各チャンネルで検出荷重と常に設定された回数分の前ストローク荷重の平均値とを比較し設定範囲を超えた時、異常として出力します。
- **絶対荷重による上下限異常検出**
各チャンネルの検出荷重と設定された上下限値とを比較し設定範囲を超えた時、異常として出力します。
- **オーバーロード検出**
プレスがオーバーロードになった時、異常として出力します。
- **逆荷重検出**
ブレークスルーなど、逆荷重を逆荷重の設定値と比較し設定範囲を超えた時、異常として出力します。
- **偏心荷重検出**
前後、左右の荷重差(偏心)を荷重差を設定し検出出来ます。(世界初機能)

Android機器を用いて、*1

- ・本体の機能設定ができます。
- ・稼働状況、生産状況を確認できます。



生産数量(実績数/目標数):

プリセットカウント、トータルカウント、ロットカウント、稼働時間、時間単位の稼働率、アラーム履歴管理、etc.



<稼働率データ画面>

検出・監視装置のデータを蓄積し、解析:

荷重波形解析、機械の偏心(ストレス)解析することにより金型研磨時期の予測等の長期的傾向を分析。



<荷重監視の波形データ>

*1 Android機器及びバージョンにより正常に動作しない場合があります。

仕様: FIX-Load Monitor (荷重監視装置)

● 検出部	チャンネル数	2チャンネル
	使用センサ	ストレインゲージ式4ブリッジ歪センサ 推奨センサ: HELM社製 RT400
	同期入力	1チャンネル
	アナログ出力	2チャンネル(各センサに対応した波形出力)
	検出動作	上下限值設定、絶対値検出、平均値検出、エリア比較、波形比較、逆荷重、偏心荷重、オーバーロード検出
	検出範囲	±1kN~99,990kN/CH
	停止出力	2CH
● 表示部	最大使用回転数	2400SPM
	表示器	1/2インチ7セグメント赤色LED 1桁(1CH当たり)
● その他	使用温度範囲	-10℃~50℃
	保存温度範囲	-20℃~75℃
	湿度	10%~85%RH以下(但し、湿球温度29℃以下、結露しないこと)
	外形寸法	200 x 160 x 45 (mm) 取付金具含まず
	重量	1.5 kgs.

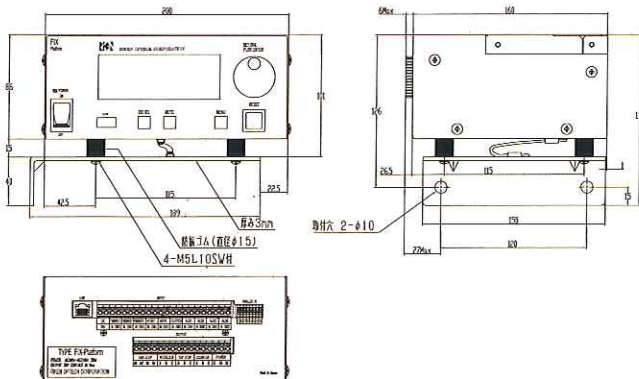
セット構成

品名	FIX-P	FIX-L	センサーキット(LK)
FIX-Load Monitor			
FIX-L-1L-2LK (2CH)		●	● x 2
FIX-L-2L-4LK (4CH)		● x 2	● x 4
FIX-Platform + FIX-Load Monitor			
FIX-P-1L-2LK (2CH)	●	●	● x 2
FIX-P-2L-4LK (4CH)	●	● x 2	● x 4

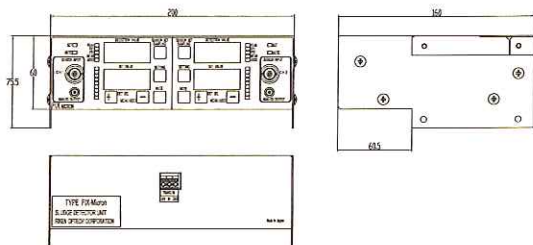
*標準センサーキット: センサー(RT-400-35, 10mケーブル付)、センサーカバー含む

寸法:

FIX-Platform



FIX-Load Monitor



●デザイン及び仕様は改良のため予告なく変更する場合があります。