

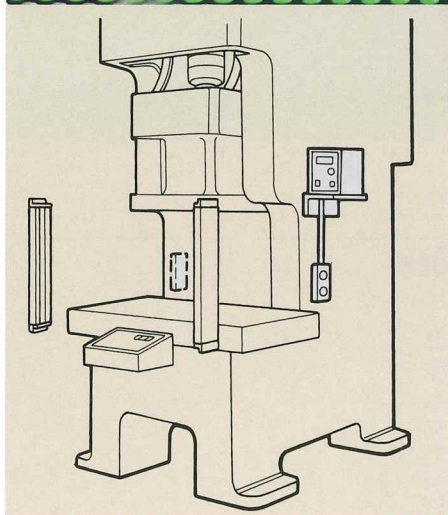


理研ダイモニター

RDM-2 型

ひずみ
“歪初体験!!”歪検出型ミス検出装置

カス詰まりも見逃しません



理研ダイモニターRDM-2型は、歪センサーを利用した新方式のミス検出装置です。

プレス機のフレームに取付た歪センサーからストローク毎に出力されるアナログ波形を独自の演算にて処理する事により、金型内でのトラブルを監視し2枚打、カス上がり、カス詰まり等の異常が発生した場合はプレスを停止させます。

特にこれまで困難とされたカス詰まり検出や、胴突き金型に於けるカス上がり検出に威力を発揮します。

貴社の品質と省力化の向上にお役立て下さい。

セットアップ鉤を押すだけ!

作業にあった監視範囲を、マイコンが自動的に設定します。

特 長

取扱が簡単です

- 金型交換後もセットアップ鉤を押すだけで、作業にかかれます。
より微妙な監視範囲を設定したい場合は、上下限鉤と設定ダイヤルが用意されています。
- 液晶画面対話方式なので、初めての方でも簡単に操作できます。

新方式による新機能です

- 独自のアナログ量比較方式の採用により、これまで困難とされたカス詰まりや胴突き金型に於けるカス上がり検出に最適です。

保守が容易です

- センサーをプレス本体へ取り付けする為、金型交換毎にセンサーやタイミングを調整する必要がありません。

広範囲なミスに対応します

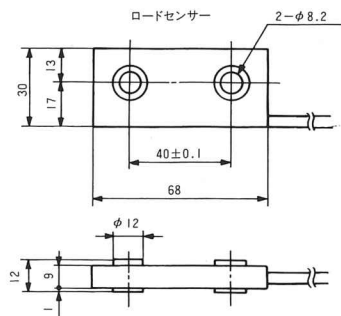
- カス上がり、カス詰まり、2枚打、材料切れ、送りミス等広範囲なミス検出に対応します。

仕 様

電源電圧	AC100V～240V±10%
消費電力	15W
応答速度	表示600回転 停止能力2000回転
表示数値	仕事量（積分値）
センサー	モールド型歪センサー 2 個
温度ドリフト	無し（-5℃～60℃）
アナログ出力	0V～+5V 左右ロード波形
外形寸法(取付板含む)	205（高さ）×180（幅）×180（奥行）mm

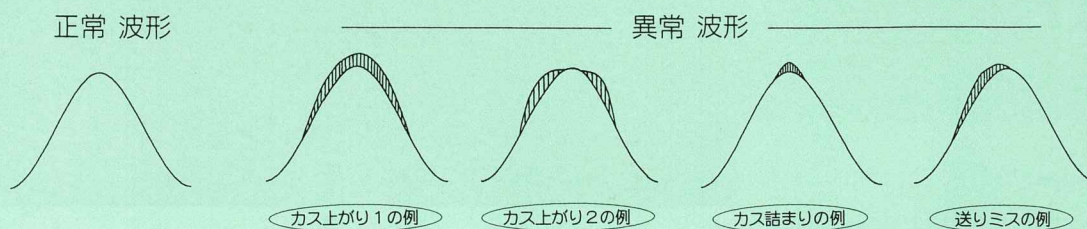
※仕様及び外観図は、予告なく変更することがあります。

センサー外形寸法図（単位 mm）



アナログ量比較方式

下死点での波形を瞬時に演算処理し、正常か異常かを判定します。



株式会社 理研オプテック

本社 東京都品川区東大井2-6-9 〒140 ☎03(3474)8602(代) FAX03(3450)5295
 宇都宮営業所/栃木県宇都宮市駒生町1742-4 〒320 ☎0286(52)3196 FAX0286(52)3183
 浜松営業所/静岡県浜松市原島町452 〒435 ☎053(463)6921 FAX053(465)5283
 静岡営業所/静岡県静岡市広野3-21-8 〒421-01 ☎054(259)3321 FAX054(259)5631
 名古屋営業所/愛知県名古屋市瑞穂区二野町9-10 〒467 ☎052(882)3641 FAX052(881)9967
 大阪営業所/大阪府大阪市西区川口3-11-6 玉田ビル 〒550 ☎06(581)2608 FAX06(581)2601
 広島営業所/広島県広島市外府中町浜田2-9-19 〒735 ☎082(282)2456 FAX082(282)2494
 福山営業所/広島県福山市曙町3-305-3 〒721 ☎0849(54)1001 FAX0849(54)3123
 熊本営業所/熊本県玉名郡長州町平原1830-1 〒869-01 ☎0968(78)1169 FAX0968(78)1153

●代理店